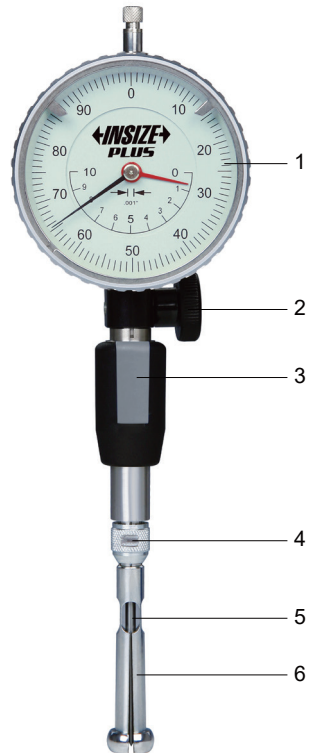
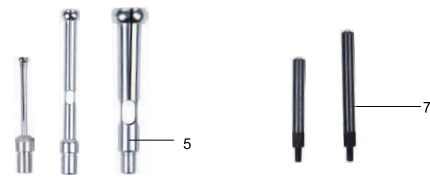


Précision (sans comparateur à cadran) :
 3 μ m (plage de mesure : 0,95-10 mm)
 4 μ m (plage de mesure : 10-20,6 mm)
 Répétabilité (sans comparateur à cadran) : 1 μ m



Sonde	1-1,4mm	1,75-2,2mm	2,5-4mm	4-9mm	10-20mm
Gamme	1-1,4mm	1,75-2,2mm	2,5-4mm	4-9mm	10-20mm



1. Comparateur à cadran (non inclus)
2. Écrou de blocage
3. Poignée
4. Dispositif de verrouillage
5. Aiguille de mesure
6. Point de contact
7. Tête de mesure allongée

1. Le calibre d'alésage utilisé pour comparer les mesures. Il sert principalement à mesurer le diamètre interne.

2. Mesure :

- (1) Installez le calibre de diamètre interne conformément à la figure 1.
 - Sélectionnez le comparateur à cadran en fonction de la précision de mesure et remplacez la tête de mesure prolongée.
 - Sélectionnez le point approprié et la sonde correspondante en fonction de la taille de la mesure, insérez la sonde dans le point et veillez à ce que la tête de la sonde soit bien alignée avec la tête du point.
 - Installez le point de contact et l'indicateur à cadran, puis verrouillez chaque pièce pour garantir une installation fiable.
 - Le point de contact du test de pression doit avoir un mouvement d'aiguille stable et flexible, sans blocage. Une petite quantité de vaseline peut être appliquée sur la tête de la sonde pour augmenter la lubrification.

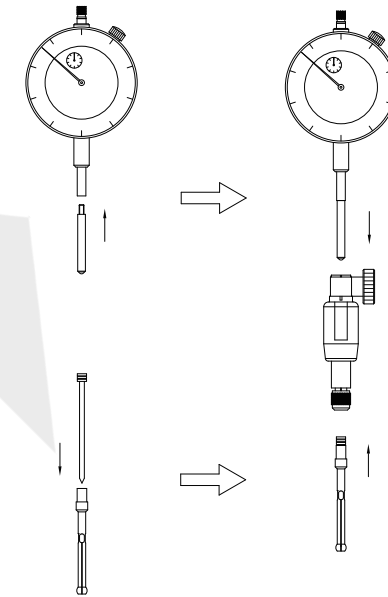


fig.1

(2) Sélectionnez un calibre annulaire dont le diamètre est égal ou proche du diamètre nominal du trou à mesurer pour calibrer le point zéro, placez le calibre de diamètre intérieur dans le calibre annulaire de calibrage, faites pivoter le calibre de diamètre intérieur conformément à la figure 2, trouvez le « point d'inflexion » de l'aiguille (la valeur maximale de l'indicateur à cadran), réglez l'indicateur à cadran de manière à ce que la ligne '0' coïncide avec le 'point d'inflexion' de l'aiguille.

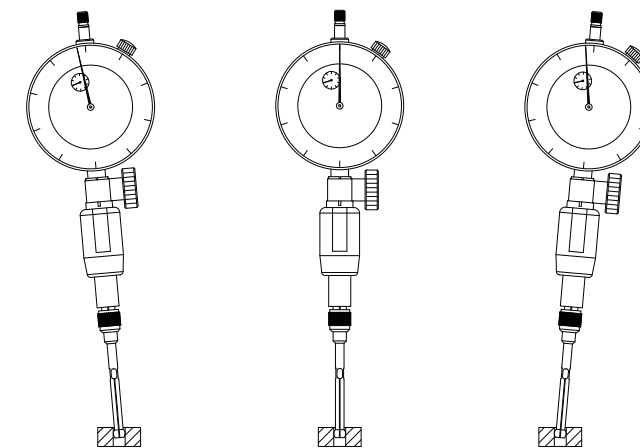


fig.2

(3) Mesure : placez le calibre de diamètre intérieur dans le trou à mesurer et utilisez la même méthode pour trouver le 'point d'inflexion' de l'aiguille. Lisez le résultat de la mesure. L'écart entre la position zéro de l'aiguille et la valeur mesurée correspond à la différence entre le diamètre du trou mesuré et le diamètre de la bague de calibrage.

Attention : lorsque vous placez le calibre de diamètre intérieur dans la bague de calibrage ou dans le trou mesuré, appuyez d'abord sur le point de contact afin qu'il soit plus petit que l'ouverture. Après avoir inséré la bague de calibrage ou le trou mesuré, relâchez la tête de mesure avant de procéder à la mesure.

4. Pendant la mesure, la jauge de diamètre intérieur doit éviter tout choc ou coup. Le produit doit être protégé avec de l'huile après utilisation afin d'éviter la rouille.